

A Automation Region



Automation Region · Nyhetsbrev april 2009

Den inneboende drivkraften hos Automation Region



Vad kan vi göra för att lyckas som ett kluster i regionen? Hos varje människa finns det en drivkraft som vill framåt och alla har önskningsar om olika saker. Just nu är många av oss inne i ett kristänkande. Jag tror att vi som människor måste bygga en framtidstro med en positiv bild av framtiden och hitta meningen med allt vi håller på med. Här delar jag därför med mig

av mina funderingar kring vad som är och bör göras av det som vi tillsammans har i vårt kluster.

Lean och Workflow är begrepp som många pratar om just nu. Begreppen innebär struktur i arbetsflöde med rätt information i rätt tid till rätt personer. Får vi på rätt sätt igång dessa arbetssätt genom våra organisationer och

företag tror jag att vi lyckas. Effekten blir att vi bygger bort många tidstjuvar. Inom automationsbranschen har vi många lösningar på detta. Jag tror därför att vi kommer att vara nyckelpersoner för att utföra detta arbete på alla nivåer i företagen.

Hur kan vi då hjälpas åt för att nå detta? Jo, genom att informera varandra om våra olika lösningar och idéer samt berätta om vilken kunskapsbank vi har inom respektive företag. Då kan vi tillsammans komma fram till olika lösningar. Jag ser Automation Region som ett mycket bra kluster genom att vi på våra träffar kan utbyta information på kort tid. Därför tror jag att vi kan dra nytta av och utveckla detta kluster till en enorm resurs för alla medlemsföretag i regionen. Vi måste ha korta informationsvägar för att själva leva upp till Lean och Workflow.

Per-Olow Ohlson · Novotek Sverige AB

Prestigeordrar visar bredden inom automation

För några månader sedan fick Prevas en viktig order av ABB. Ordern innebär att de ska införa CAN-funktionalitet i styrelektroniken till ABBs produkt Torductor®-S. CAN står för Controller Area Network och är en nätverksstandard utvecklad för fordonsindustrin av Bosch och det nätverk som möjliggör kommunikation mellan olika datanoder i dagens moderna fordon. Idag används Torductor®-S bland annat inom Formel 1 för att mäta vridmoment i realtid i motor och växellåda – ett lysande exempel både över ABBs breda verksamhetsspann och bredden inom automation.

Prevas etablerades 1985 och är idag ledande i Norden inom inbyggda system och industriell IT. Grundstommen i Prevas är utveckling av intelligens i produkter och industrisystem, och de är huvudleverantör och innovativ utvecklingspartner till flera ledande företag i Sverige. ABBs produkt Torductor®-S gör det möjligt att i realtid mäta vridmoment i motor och växellåda. Mätresultatet används till att finjustera



motorinställningar, växla effektivare och mäta slitage i växellådan. Effekten blir även att skadlig miljöpåverkan minskas och livslängden på motor och växellåda ökar. Läs hela artikeln på www.automationregion.com!

Sven-Arne Paulsson · Processledare · 021-10 13 17 · svenarne.paulsson@automationregion.com
Helena Jerregård · Biträdande processledare · 021-10 70 13 · helena.jerregard@automationregion.com
Björn Stenvall · Informationsansvarig · 0708-32 19 38 · bjorn.stenvall@automationregion.com

www.automationregion.com



Uppskattat Lean-seminarium

Totalt ett 90-tal personer deltog under det Lean-seminarium som Mälardalens Handelskammaren arrangerade tillsammans med Produktionslyftet och Automation Region i månadsskiftet. Automation och Lean är högaktuella begrepp, vilket också Mälardalens högskolas satsningar inom området visar.



Automation Regions bildbank

Vi får en del förfrågningar på illustrationer och bilder som kan representera automationsbranschen. Oftast är det i samband med att någon skriver om oss. Därför vore det bra om vi kunde bygga upp en bildbank. Vi har fått ett antal bilder från ABB som vi får använda, men vi skulle uppskatta fler bidrag. Vi vill gärna kunna illustrera alla aspekter av automation. Har du några förslag eller bilder på lager, kontakta bjorn.stenvall@automationregion.com.



Välbesökt Automationsdag i Örebro

Det var en bred sammanlutning från näringsliv och akademi som kom till Automationsdagen i Örebro, med intressanta diskussioner kring både robotik och automation. Dessutom deltog SCB som berättade om studiestatistik, där nedgången på bl a elektrosidan är dramatisk. På vår hemsida, under "Genomförda aktiviteter", kan du ladda ner alla presentationerna. Mer vet svenarne.paulsson@automationregion.com.



Kalendarium – se även hemsidan!

- 12/5** – frukostmöte med ABB Process Automation (Västerås)
- 27-28/5** – Konkurrenskraft 09 med Lean och PLM (Stockholm)



Automation Region föreläser på Konkurrenskraft 09!

Konkurrenskraft 09 arrangeras den 27-28 maj på Rica Talk Hotel i Älvsjö, den första konferensen som kombinerar Lean och PLM. Automation Region deltar med en föreläsning av processledare Sven-Arne Paulsson och våra medlemsföretag ABB Robotics och Novotek (se ledaren i detta nummer!) deltar – förutom en hel del andra aktörer – med intressanta föredrag. För information och anmälan se www.konkurrenskraft.com.

Automation Regions medlemsföretag

ABB Automation Products	Enea
ABB Corporate Research	Flintec
ABB Power Automation	ICA
ABB Process Automation	Jubo Gruppen
ABB Robotics	Motion Control
Addiva	Netcontrol
Aros Circle	Novotek
AutomationsAkuten	Prevas
Beijer Electronics Automation	RealTest
Bombardier	Sensor Control
CAG Mälardalen	SICS
CC Systems	Tritech
Contab	Westermo
Embedded knowledge	Westinghouse

Automatiseringstekniken och krisen som utmaning

Ofta uppstår samhällsförändringar och avgörande värdeförskjutningar som en följd av kristider. Inte förrän det blir riktigt besvärligt kan nya idéer och nya sätt att tänka få fotfäste. Läs hela artikeln av teknisk doktor Gion K. Svedberg, lektor i automatiseringsteknik vid Örebro universitet, på www.automationregion.com!



Vi välkomnar nya medlemmar!

CC Systems och Jubogruppen (där befintliga medlemmen Sensor Control ingår) är våra senaste medlemmar. Vi hälsar båda varmt välkomna till Automation Region!



Fullängdsversioner av artiklar och notiser samt annan information hittar du på www.automationregion.com