

Nya perspektiv kan berika och växla upp



Jag tror på innovation och ständiga förbättringar. Att kontinuerligt utveckla och anpassa verksamheten efter marknadens behov – ingen rocket science, eller hur?

Men att göra det strukturerat, med rätt

kompetens i rätt tid, i rätt konstellationer och med rätt kunskap, då blir det mer komplext.

Vi måste hitta bra angreppssätt, takta på i en positiv utvecklingsspiral, lära av varandra och gemensamt stärka regionen. Då kan vi attrahera både ny kompetens och nya företagsetableringar utifrån. Arbetet måste bedrivas i en gemensam satsning för att få genomslagskraft i både i hög- och lågkonjunktur.

Automation Region samlar en världsledande automationsindustri och har därigenom en enorm potential som kunskapspridare, både nationellt och internationellt. Med Mälardalens högskola – min tidigare arbetsplats – som värdorganisation, utgör Automation Region också en utmärkt plattform för samverkan mellan företag och akademi.

Catarina Berglund

verksamhetsansvarig på Strängnäs Business Park och styrelsemedlem i Automation Region sedan mars 2015

Fullängdsversioner av artiklar och fler notiser finns på www.automationregion.com. Kontakta gärna oss om du undrar över något:

Karolina Winbo, Processledare
021-10 73 77 · karolina.winbo@automationregion.com

Mikael Klintberg, Processledare
021-10 70 13 · mikael.klintberg@automationregion.com

Stefan Hollertz, Informationsansvarig
070-422 62 82 · stefan.hollertz@automationregion.com

Doktorand utvecklar framtidssystem på Addiva



Ultra Wide Band, radarteknik med hög precision för korta avstånd, kan bland annat användas för att skapa osynliga skyddszoner kring industrirobotar.

Melika Hozhabri är industridoktorand vid Mälardalen högskola och

utvecklar nu tekniken på uppdrag av Addiva.

– Det är ett drömjobb att få utveckla ett radarsystem som har så många spännande och viktiga tillämpningar, säger Melika Hozhabri.

Melika avslutade Masterprogrammet i intelligenta inbyggda system för fyra år sedan och hon är nu en av 45 industridoktorander på Mälardalens högskola. Hennes forskning är inriktad på att identifiera människor i tuffa miljöer med hjälp av Ultra Wide Band, UWB-teknik, och arbetet finansieras av Addiva, KK-stiftelsen och Vinnova.

Vad är det då som utmärker UWB? Traditionella radarsystem skickar signaler i ett smalt och specifikt frekvensområde medan UWB sänder signaler över ett mycket bredare frekvensområde, över 500 MHz. Systemet kan därför användas på korta avstånd för positionering med mycket hög precision, men även för att överföra stora mängder data. Det skapar intressanta möjligheter.

– Vi jobbar till exempel med att skapa osynliga skyddszoner kring industrirobotar. Målet är att människor och maskiner ska kunna arbeta tillsammans utan de burar som idag är obligatoriska i industrin. UWB-system fungerar fint i alla ljus- och väderförhållanden och kan dessutom kapslas in för att klara tuffa påfrestningar i exempelvis marina miljöer eller i gruvor, förklarar Melika.



Rapport från årsmötet

Den 6 mars genomförde Automation Region sitt årsmöte med stämma på Expectrum i Västerås. Styrelseordförande Håkan Nytorp välkomnade dryga 70-talet deltagare och kunde berätta att 2014 har varit ett intensivt och framgångsrikt år tack vare ett brett, decentraliserat medlemsengagemang.

Ny film om Automation Region

Här under början av året har vi spelat in en film som berättar vilka vi är, vad vi gör och vad vi vill. Medverkar gör bland andra Automation Regions processledning, styrelseordförande och utvecklingsgruppernas ordföranden. Titta gärna och berätta för oss vad du tycker!



Nya medlemmar

Bruhnspace är ett konsultbolag inom bland annat produktutveckling, IT, flyg- och försvarsindustri. Med ett internationellt nätverk av tekniska specialister och ett nära samarbete med akademien erbjuder företaget kvalificerade tjänster baserade på gedigen kunskap.

Wago Kontakttechnik är en global aktör inom automation, interfaceprodukter och anslutningsteknik. Inom automation finns bland annat en bred portfölj av lösningar för fabriks-, process- samt fastighetsautomation. Företaget arbetar med öppenhet och skalbara system för att stödja i stort sett samtliga fältbussar på marknaden.

Kommande aktiviteter

Öppen kommunikation och hållbara lösningar
Frukostmöte i Västerås · 2015-04-14

Industriell IT-säkerhet
Frukostmöte i Stockholm · 2015-04-14

Automation Expo i Avesta med Stora Enso som värd
Minimässa · 2015-04-23

Genomförda aktiviteter

Effektiv elkonstruktion genom standardisering, Big Data och Industri 4.0
Frukostmöte i Västerås · 2015-03-03

Medlemsmöte med årsmöte och automationsmingel
Årsmöte · 2015-03-06

Effektiv elkonstruktion genom standardisering, Big Data och Industri 4.0
Frukostmöte i Stockholm · 2015-03-10

